



**TESYDO, s.r.o.**

**Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)**

**\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / \***

**\* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / \***

**Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

*Technical, training, testing, certification and inspection activity*

**Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body**

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

# CERTIFIKÁT

číslo: TESYDO – CO – 1557

**pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2006**

Výroba (opravy), instalace (montáž), servis a rekonstrukce  
ocelových (kovových) konstrukcí dle  
ČSN EN 1090-2

**PODHORAN LUKOV a. s.**

**Pod Kaštany 499, 763 17 Lukov**

IČ: 262 23 155

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2:2006.

Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731.

V Brně dne 08/04/2020

Platnost certifikátu do: **07/04/2022**



.....  
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.

Vedoucí certifikačního orgánu



## Specifikace

### 1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,  
ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 14731, ČSN EN 1011-1, 2,  
ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17637,  
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15614-1,  
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN 73 2604,  
DIN 30720, DIN 30722, DIN 30735, NF R 17-106, MF R 17-108, SS 3021.

### 2. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608)

Skupina 1.1, 1.2, 1.4

### 3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063)

Obloukové svařování tavicí se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)  
[Plamenové svařování (311 – OAW)]  
[Plazmové řezání (83 – PC)]

### 4. Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

-----

### 5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14731)

Jméno a příjmení	Úroveň kompetence
Mgr. Lumír ZEZULKA	Specifická (IWT)
Ing. Vladimír STEHLÍK	Komplexní (IWE)



**TESYDO, s.r.o.**

**Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)**

**\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / \***

**\* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / \***

**Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

*Technical, training, testing, certification and inspection activity*

**Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body**

TESYDO, s.r.o., Certification Body

ISSUE

in consideration of the positive result of the certification audit

# CERTIFICATE

N° TESYDO – CO – 1557

**for the process of welding according to EN ISO 3834-2:2005**

Production (repairs), installation (assembly), service and reconstruction  
the of steel (metal) constructions  
according to EN 1090-2.

**PODHORAN LUKOV a. s.**

**Pod Kaštany 499, 763 17 Lukov**

IČ: 262 23 155

This is to certify welding process certification audit is issued based on fulfilment  
of the quality requirements specified in the above mentioned standard EN ISO 3834-2:2005.

Issuing of the certificate is conditioned by written appointment of the welding inspector in the  
above mentioned firm according to EN ISO 14731.

Brno 08/04/2020

**Certificate validity to: 07/04/2022**



.....  
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.  
Certification Body Chief



## Specification

### 1. Used standards:

EN ISO 3834-1, EN ISO 3834-2, EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,  
EN ISO 9606-1, EN ISO 14731, EN 1011-1, 2,  
EN ISO 9712, EN ISO 17635, EN ISO 17637,  
EN ISO 15607, EN ISO 15609-1, EN ISO 15614-1,  
EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2, ČSN 73 2604,  
DIN 30720, DIN 30722, DIN 30735, NF R 17-106, MF R 17-108, SS 3021.

### 2. The Group of base materials (according to TNI CEN ISO/TR 15608):

Group 1.1, 1.2, 1.4

### 3. Welding processes and related processes (according to EN ISO 4063):

Metal active gas welding (135 – MAG)  
[Oxy-acetylene welding (311 – OAW)]  
[Plasma cutting (83 – PC)]

### 4. Standards other than EN, ISO

-----

### 5. Appointed workers of welding inspection (according to EN ISO 14731)

Name and surname	Level of competence
Mgr. Lumír ZEZULKA	Specific (IWT)
Ing. Vladimír STEHLÍK	Complex (IWE)



**TESYDO, s.r.o.**

**Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)**

**\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / \***

**\* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / \***

**Technická, školící, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

*Technical, training, testing, certification and inspection activity*

**Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body**

TESYDO, s.r.o., Zertifizierungsbehörde

S T E L L T

aufgrund des positiven Ergebnisses der Zertifizierungsüberprüfung

# Z E R T I F I K A T

Nr.: T E S Y D O – C O – 1 5 5 7

**für den Schweißprozeß nach EN ISO 3834-2:2005**

Herstellung (Reparaturen), Installation (Montage), Service und  
Rekonstruktionen von Stahlkonstruktionen  
nach EN 1090-2.

*an*

**PODHORAN LUKOV a. s.**

**Pod Kaštany 499, 763 17 Lukov**

IC: 262 23 155

A U S.

Diese Bescheinigung über die Zertifikation des Schweißprozesses ist aufgrund der Erfüllung der in ČSN EN ISO 3834-2:2005 spezifizierten qualitativen Anforderungen ausgestellt.

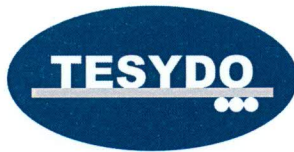
Das Ausstellen des Zertifikates ist mit schriftlicher Ernennung der Schweißaufsicht in obenangeführter Firma nach der EN ISO 14731 bedingt.

Brno 08/04/2020

**Gültigkeit des Zertifikates bis: 07/04/2022**



.....  
Dipl.- Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.  
Zertifikationsorganleiter



## Spezifikation

### 1. Angewandte Normen:

EN ISO 3834-1, EN ISO 3834-2, EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,  
EN ISO 9606-1, EN ISO 14731, EN 1011-1, 2,  
EN ISO 9712, EN ISO 17635, EN ISO 17637,  
EN ISO 15607, EN ISO 15609-1, EN ISO 15614-1,  
EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2, ČSN 73 2604,  
DIN 30720, DIN 30722, DIN 30735, NF R 17-106, MF R 17-108, SS 3021.

### 2. Gruppe von Grundwerkstoffen (nach TNI CEN ISO/TR 15608)

Gruppe 1.1, 1.2, 1.4

### 3. Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach EN ISO 4063)

Metall-Aktivgasschweißen (135 – MAG)  
[Gasschweißen mit Sauerstoff-Acetylen-Flamme (311 – OAW)]  
[Plasmaschneiden (83 – PC)]

### 4. Andere Normen als EN, ISO

-----

### 5. Beauftragte Arbeiter der Schweißaufsicht (nach EN ISO 14731)

Vorname und Nachname	Kompetenzniveau
Mgr. Lumír ZEZULKA	Spezifisch (IWT)
Ing. Vladimír STEHLÍK	Komplex (IWE)